No English title available.	
Patent Number:	SE50250
Publication date:	0000-00-00
Inventor(s):	
Applicant(s):	
Requested Patent:	□ <u>SE50250</u>
Application Number:	SED50250 00000000
Priority Number(s):	
IPC Classification:	
EC Classification:	
Equivalents:	
Abstract	
Data supplied from the esp@cenet database - I2	



BESKRIVNING

OFFENTLIGGJORD AV

KUNGL, PATENT- OCH REGISTRERINGSVERKET.

C. W. H. VON ECKERMANN,

LJUSNE.

Förfaringssätt för svetsning av kätting.

(Tillägg till patentet n:r 47363.)

Klass 49: h.

Patent i Sverige från den 24 november 1919.

I patentet n:r 47363 beskrives ett förfaringssätt för svetsning av kättinglänk, vilket består däri, att länken efter bockning till ringform i kallt tillstånd först upphettas till rödvärme medelst bränslevärme och därefter upphettas på elektrisk väg vid svetsstället under samtidig hoppressning, varefter svetsstället slutligt tillsmides i en kättingkammare. Ändamålet härmed är att spara elektrisk ström men på samma gång ernå de med den elektriska upphettningen förbundna fördelarna.

Ifrågavarande förfaringssätt kan ytterligare förbättras, om man enligt föreliggande uppfinning uppvärmer länken så, att en del av densamma uppvärmes starkare än övriga delar. Detta kan tillgå antingen så, att länkens ändar i närheten av det blivande svetsstället uppvärmes genom bränslevärme till högre temperatur än länken i övrigt, varigenom en avgjord bränslebesparing kan ernås, eller så, att länkens mittparti uppvärmes starkare än länken i

övrigt för att efter svetsningen och smidningen genom överledning av värme åstadkomma en utglödning av svetsen och en utjämning av värmespänningar (i synnerhet vid grövre dimensioner) ävensom för att i vissa fall öka det elektriska ledningsmotståndet för den ström, som söker passera runt länken mellan elektroderna.

Patentanspråk:

1:0) Vid det i patentet n:r 47363 beskrivna förfaringssättet den förbättringen, att länkens ändar i närheten av det blivande svetsstället upphettas genom bränslevärme starkare än länken i övrigt.

2:0) Modifikation av förfaringssättet enligt patentanspråket 1:0) kännetecknad därav, att länkens mittparti uppvärmes genom bränslevärme kraftigare än länkens ändar.

Stockholm 1921. P. A. Norstedt & Söner.

Offentliggjord den 26 oktober 1921.

(210089)

Best Available Copy



KONUNGARIKET SVERIGE

MÖNSTER NR 50 250

KUNGL. PATENT- OCH REGISTRERINGSVERKET

HAR MED STÖD AV MÖNSTERSKYDDSLAGEN DEN 29 JUNI 1970 DENNA DAG TAGIT IN OMSTÅENDE MÖNSTER I MÖNSTERREGISTRET

BEST AVAILABLE COM

STOCKHOLM DEN 21 augusti 1991

A-M Bellander

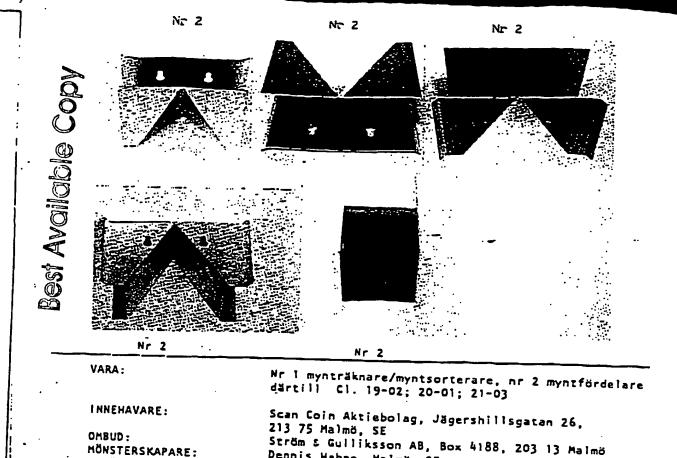
UTAN AVGIFT



BEST AVAILABLE COPY

All labrings bereillande formyelse av money

Antokan om registering gjordes, och kan på begårsa skalle skalle



Dennis Hahne, Malmö, SE

Ansökningen avser samregistrering

1990-03-20

1990-09-21

1991-05-15

Nr 50 250 registrerad 1991-08-21 M 712/1991

MÖNSTERSKAPARE:

ANMÄRKNINGAR:

KUNGJORD:

ANSÖKNINGSDATUM:

ALLMÄNT TILLGÄNGLIG:

BEST AVAILABLE COPY

H 438/1991